

公司簡介

永年發機械：驅動智慧製造，構建數位整合新生態

【數位轉型：從自動化邁向智慧化】

永年發機械自 1966 年創立以來，深耕全球木工自動化領域。面對全球工業 4.0 浪潮，我們正全面啟動 E 化數位轉型工程。我們不僅專注於機械結構的極致開發，更致力於建構一套從前端市場到後端生產的數據決策系統。目前，我們已進入 CRM、PDM 與 ERP 深度串聯的關鍵階段，旨在實現產品全生命週期的數位化管理。

【技術版圖：軟硬體垂直整合的先行者】

在永年發，研發不再是單打獨鬥的製圖作業。我們正透過 SQL API 數據整合與自動化控制邏輯，打破資訊孤島。我們正著手規劃「數位戰情中心（War Room）」，將全球設備的運行狀態、生產進度與供應鏈數據實時化，建構具備感知與決策能力的智慧生產體系。加入我們，您將參與這場從底層硬體到雲端數據的垂直整合革命。

【人才梯隊：與數位領航者共創未來】

我們建立了一套嚴謹且具備技術前瞻性的職位架構。研發規劃體系由具備系統性思考的工程師領軍，負責數位轉型過程中的流程優化與系統對接；機構研發團隊落實 DFM（可製造性設計）並輔以 PDM 管理數位資產。同時，我們的海外裝機技術工程師扮演全球專案指揮官，在世界各地驗證自動化方案的穩定性。這是一套讓技術人員能從基層實務延伸至高階數據管理的養成路徑。

【全球運籌：誠邀定義未來製造的夥伴】

永年發正處於技術飛躍的黃金期。我們正在尋找具備科技思維與執行力的專業夥伴，共同完善我們的數位戰情系統。我們提供具備市場競爭力的薪資與完整的技術培訓，並打造一個讓機械與數據對話、讓傳統與未來接軌的職涯舞台。加入永年發，與我們一同驅動全球木工自動化機械的數位轉型之路。

主要商品與服務項目

1. 木工自動化指接生產線 (Automated Finger Jointing Line)

全自動高速指接機系列：提供從送料、切削、塗膠到加壓接合的全自動化方案，專注於提升木材利用率與接合強度。

客製化產線整合：針對客戶廠譜規劃 (Layout)，提供垂直整合的生產線規劃，確保設備在高產能下維持卓越的穩定性。

2. 智慧化機械與控制系(Smart Mechanical & Control Systems)

精密機構設計：應用力學分析優化機台結構，提升重型木工設備的切削精度與運作壽命。

數位整合介面：導入 SQL/API 數據串聯技術，使機台具備物聯網 (IoT) 功能，支援遠端診斷與生產數據即時回傳。

3. 數位化生產管理解決方案 (E-Manufacturing Solutions)

全流程資訊流串連：透過內部 CRM-PDM-ERP 的整合管理，縮短客製化研發週期，提升零件供應與維修備件的精準度。

數位戰情系統規劃：研發具備數據可視化功能的監控介面，提供客戶生產統計、稼動率分析及預測性維護建議。

4. 全球技術支援與裝機工程 (Global Field Service & Support)

海外專案執行：由專業工程師派駐現場，提供設備開箱定位、精密調校與技術移轉服務。

產線 / 產品規劃工程師 \$50,000 ~ \$57,000

此職位負責「系統性思考」，適合具備專案經驗，能整合機械與 ERP/電控系統的人才。

工作內容：

- 負責自動化產線之整體架構規劃、佈局（Layout）設計與可行性評估。
- 定義產品規格，制定標準化作業流程（SOP）與技術規範。
- 跨部門整合（機構、電控、軟體），確保設備與 ERP/中控系統之垂直整合。
- 產線效率分析、製程瓶頸改善及生產成本估算。
- 負責研發案/補助案之技術文件彙整與專案進度管控。
- 評估新技術（如 AI 監測、數據回傳）於自動化設備之應用。
- 理想人才： 具備 3-5 年機械產業經驗，有大局觀，擅長跨單位溝通。

機構工程師（核心研發） \$42,000 ~ \$50,000

此職位負責「結構開發」，適合對力學有紮實基礎，能獨立進行機台設計的人才。

工作內容：

- 負責機械設備主體結構設計、組件開發與材料選用。
- 執行 3D 建模、零件干涉檢查與 2D 工程圖面審核。
- 應用靜力、動力及材料力學知識，進行機台結構之強度與穩定性分析。
- 負責零件加工圖面發包，與供應商對接並掌握公差配合（GD&T）。
- 主導機台組裝指導、現場試機調校及設計變更（ECN）管理。
- 編撰產品使用手冊、零件清單及相關專利技術文件。
- 理想人才： 熟悉自動化機構邏輯，對材料特性與加工工法有深入瞭解。

工程師助理 (技術培訓生) \$34,000 ~ \$42,000

此職位負責「實務執行」，適合願意從基層學起，未來想晉升機構設計的人才。

工作內容：

- 在工程師指導下，學習 3D 圖面修改、拆圖與 2D 工程圖建立。
- 協助木工指接設備之機構組裝與現場作業，累積實務經驗。
- 協助設備試機、操作執行與測試數據記錄。
- 協助 BOM 表建立、物料整理與技術文件管理。
- 協助與加工廠進行基本溝通與零件加工進度追蹤。
- 執行工程相關之技術支援（如測試協作、文件彙整）。
- 理想人才：應屆畢業生可，細心負責，能接受「辦公室設計+現場組裝」的養成模式。

工程師助理之經驗可做為未來競爭兩類職缺的經驗

設計導向晉升核心(從「拆圖」到「運算與邏輯整合」)

【定義：技術深度的垂直探索】 此路徑專為追求技術極致的研發人才設計。晉升重點在於擺脫機械式的繪圖工作，轉向以**力學數據**支撐設計、以**電機邏輯**驅動機構。目標是將金屬零件轉化為具備感知與運算能力的「智慧系統」，成為定義下一代自動化設備的架構師。

管理導向晉升核心(從「拆圖」到「製程優化與加工評估」)

【定義：跨域價值的橫向整合】 此路徑專為具備商務思維與協調天賦的人才設計。晉升核心在於將圖面知識轉化為**成本競爭力**，透過對加工工藝與 DFM（可製造性設計）的精準判斷，在供應鏈端守住研發成果。目標是掌握數位供應鏈的脈絡，成為連結設計與生產的技術決策者。

【晉升核心：從「拆圖」到「運算與邏輯整合」】

在永年發，我們不培養單純的繪圖員。我們期待助理在實務過程中，主動向機構研發與電控系統靠攏，透過以下兩大關鍵能力的養成，獲取晉升**機構工程師**的門票：

1. 紮實的力學計算基礎 (Mechanical Calculation)

進階目標：脫離「憑感覺設計」，進入「數據支撐設計」。

學習重點：

- 靜力與動力學：理解指接機在高速運行下的慣性力、受力平衡與結構震動。
- 材料力學：針對自動化產線的承重與應力集中處，進行材料選用與強度試算，減少研發階段的修模成本。

確保每一張設計出的零件圖，都有精確的數值計算作為背書，達成機台穩定與輕量化的平衡。

2. 跨領域電機整合能力 (Mechatronics Integration)

進階目標：讓機構不再是「死的金屬」，而是「活的系統」。

學習重點：

- 傳動與動力選擇：學習伺服馬達、氣動/油壓系統與機構行程的匹配計算。
- 感測器邏輯：理解感測器 (Sensors) 的安裝配置，確保訊號能精準回傳至您規劃的 SQL/API 數據系統。
- 電機空間佈局：在機構設計初期即考慮配線空間與電控盤配置，優化整機的數位化維修性。

具備與電控工程師溝通的「共通語言」，加速自動化產線的開發與調校週期。

【晉升核心：從「拆圖」到「製程優化與加工評估」】

. DFM 製程優化與加工評估 (Design for Manufacturing)

從圖面判讀進入「加工實務與成本拆解」。

- 製程解析：深入理解 CNC 加工、熱處理、表面處理（黑染、鍍硬鉻）的物理限制與成本結構。
- 設計優化建議：具備與研發部（機構工程師）對話的能力。例如：判斷某個直角設計是否可改為圓弧以降低加工難度，或建議改用標準規格零件以降低庫存風險。

價值體現：在不犧牲強度的前提下，從採購端反向優化設計，直接提升機台的利潤空間。

- 數位供應鏈與數據管理 (Digital Supply Chain)

熟練運用 PDM/ERP 系統，實現供應鏈透明化。

1. 全生命週期管理：在 PDM 系統中精確管理零件版本，確保發包圖面永遠是最新版，杜絕加工錯誤。
2. 成本大數據：運用 ERP 數據建立「成本庫」，針對螺桿、感測器等標準件進行價格趨勢分析，為戰情系統提供精準的財務回饋。

價值體現：讓採購流程從「人工詢價」進化為「數據決策」，確保戰情中心能即時反映生產成本。

- 機械特點與關鍵組件鑑賞 (Component Engineering)

掌握關鍵零組件的物理特性。

1. 規格媒合：配合機構工程師的需求，尋找具備最佳性價比的馬達、氣壓元件或感測器，並能判讀規格書 (Datasheet) 是否符合設計參數。
2. 供應商技術評鑑：走訪加工廠，透過觀察其機台精度與製程管理，建立優質供應商名單（如豐原、神岡一帶的精密加工聚落）。
3. 價值體現：守住產品的第一道品質防線，確保入庫零件的「公差配合」與「材質性能」完全符合力學計算要求。

海外裝機技術工程師 (Senior Field Service Engineer)\$52,000 ~ \$65,000

代表公司在海外現場的「最高技術指揮官」

核心工作：

- 獨自前往海外進行設備開箱、定位、組裝督導。
- 指揮當地工（外籍人員）進行配線、組裝，確保工程符合公司規範。
- 負責最後的試機調校、精度校正與客戶教育訓練 (OP & Maintenance)。
- 現場突發技術問題的即時判斷與回饋給國內研發端（您）。
- 所需能力： 高階組裝技術、基本英語溝通或肢體語言溝通能力、強大的心理素質、獨立解決問題能力。

2. 機械組裝技術員 (Assembly Technician)40,000 ~ \$50,000

廠內生產的中堅力量，負責將設備「從無到有」組好，並通過廠內驗收。

核心工作：

- 依照圖面完成精密組裝。
- 線軌校正 主軸校正等精密機構的校正能力
- 執行廠內測機（Dry Run），確保出貨前設備性能達標。
- 負責出貨前的拆解與打包編號（這對海外裝機至關重要）。
- 所需能力： 視圖能力、熟練工具操作、對公差與精度有嚴格標準。

3. 組裝助理學徒 (Assistant Technician) 33,000 ~ \$38,000

輔助角色，負責零件整備與基礎組裝。

核心工作：

- 零件清洗、去毛邊、分類與發料。
- 協助資深人員進行大件吊裝作業。
- 廠內整理，確保組裝環境不污染精密機件。
- 所需能力：體力佳、細心、願意學習機械原理。

晉升核心：

第一階段：匠人養成 (0-3 年)

在廠內跟隨資深技師，從零件整備到整機組裝，建立對「精度」與「品質」的極致追求，並學習數位化倉儲與物料管理。

第二階段：技術主力 (3-5 年)

晉升為「機械組裝技術員」。具備獨立試機與精度校正能力，能透過數位工具判讀設備異常，並參與廠內自動化生產線的優化。

第三階段：國際技術指揮官 (5 年以上)

晉升為「海外裝機技術工程師」。代表公司派駐全球，獨立指揮外籍團隊進行工程交付。您將擁有優渥的海外加給，並具備與全球客戶溝通、解決複雜技術問題的專家實力。

技術採購工程師 (Technical Procurement Engineer) \$42,000 ~ \$50,000

從圖面識讀到數位供應鏈管理

- **DFM 製程優化與發包：**
識讀 3D/2D 機械工程圖，並運用力學基礎評估加工可行性。負責各項製程（CNC、熱處理、表面處理等）發包，並與研發端共同進行 DFM（可製造性設計）討論，從採購端反向優化成本。
- **數位化供應鏈管理 (PDM/ERP)：**
負責在 PDM 系統中管理零件版本，確保發包圖面與研發端同步；運用 ERP 系統 建立零件成本庫，將採購數據回饋至數位戰情系統，實現成本可視化。
- **加工工藝與技術協調：**
擔任設計部門與供應商的橋樑。當廠商回饋加工困難時，需具備判斷能力，與機構工程師商討結構調整方案（如：材質替換、公差優化），確保設計意圖與加工實務接軌。
- **關鍵零組件鑑賞與選型：**
配合機構設計需求，協助標準件（伺服馬達、傳動組件、感測器）的規格媒合與採購；能判讀技術規格書（Datasheet），確保入庫組件符合設計參數。
- **供應商體系建構：**
開發與評鑑中部優質加工資源（如：豐原、神岡一帶精密聚落），建立供應商技術等級制度，守住產品第一道品質防線。
- **進度控管與品質稽核：**
追蹤零件加工生命週期，確保準時交付；並對入庫零件進行精度抽驗，確保材質與硬度符合力學計算要求。